**МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ**

**ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ**

**СОРТАМЕНТ**

**ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ**

**Москва**

**МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ**

|  |  |
| --- | --- |
| **ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ**  **Сортамент**  Hot-rolled steel sheets.  Dimensions | **ГОСТ  19903-74** |

**Дата введения 01.01.76**

1. Настоящий стандарт распространяется на листовой горячекатаный прокат шириной 500 мм и более, изготовляемый в листах толщиной от 0,40 до 160 мм и рулонах толщиной от 1,2 до 12 мм.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 1969-79 в части конструкционного нелегированного проката обыкновенного качества и низколегированного толщиной от 1,00 до 2,80 мм в листах и рулонах и СТ СЭВ 3901-82 в части проката толщиной от 3,00 до 160 мм в листах.

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3, 5).**

2. Размеры проката, изготовляемого в листах, должны соответствовать указанным в табл. [1](http://www.docload.ru/Basesdoc/4/4044/index.htm#i14629), в рулонах - в табл. [2](http://www.docload.ru/Basesdoc/4/4044/index.htm#i27993).

**(Измененная редакция, Изм. № 5).**

3. Листовой прокат подразделяется:

а) по точности прокатки при толщине до 12 мм:

повышенной точности - А;

нормальной точности - Б;

б) по плоскостности:

особо высокой плоскостности - ПО;

высокой плоскостности - ПВ;

улучшенной плоскостности - ПУ;

нормальной плоскостности - ПН;

в) по характеру кромки:

с необрезной кромкой - НО,

с обрезной кромкой - О;

г) по размерам:

с указанием размеров по толщине, ширине и длине в соответствии с размерами, указанными в приложении, - форма I;

с указанием размеров по толщине в пределах, указанных в табл. [1](http://www.docload.ru/Basesdoc/4/4044/index.htm#i14629), без указания размеров по ширине и длине - форма II;

с указанием размеров, кратных по ширине и длине, размерам, указанным в заказе, в пределах, установленных в табл. [1](http://www.docload.ru/Basesdoc/4/4044/index.htm#i14629), - форма III;

с указанием мерных размеров, в пределах, указанных в табл. [1](http://www.docload.ru/Basesdoc/4/4044/index.htm#i14629), с интервалами 10 мм по ширине и 50 мм по длине - форма IV. По согласованию потребителя с изготовителем интервалы по ширине и длине могут быть менее указанных.

Изготовление листового проката мерных размеров, отличающихся от размеров, указанных в приложении, производится по требованию потребителя.

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).**

4. Предельные отклонения по толщине проката, изготовляемого в листах и рулонах, в любой точке измерения не должны превышать норм, указанных в табл. [3](http://www.docload.ru/Basesdoc/4/4044/index.htm#i36332) и [4](http://www.docload.ru/Basesdoc/4/4044/index.htm#i48567).

Таблица 1

мм

| Толщина листов | Минимальная и максимальная длина листов при ширине | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 500 | 510 | 600 | 650 | 670 | 700 | 710 | 750 | 800 | 850 | 900 | 950 | 1000 | 1100 | 1250 | 1400 | 1420 | 1500 | 1600 | 1700 | 1800 | 1900 | 2000 | 2100 | 2200 | 2300 | 2400 | 2500 | 2600 | 2700 | 2800 | 2900 | 3000 | 3200 | 3400 | 3600 | 3800 |
| 0,40; 0,45;  0,50; 0,55; 0,60 | 1200 | 710  1420 | 1200  2000 | 1400 | 1420 | 1420 | 1200  2000 | 1500  2000 | - | - | - | - | 2000 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 0,63; 0,65; 0,70;  0,75 | 1200 | 710  1420 | 1420  2000 | 2000 | 1420 | 1420 | 1200  2000 | 1500  2000 | - | - | - | - | 2000  2500 | - | 2500 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 0,8; 0,9 | 1200 | 710  1420 | 1420  2000 | 2000 | 1420 | 1420 | 1200  2000 | 1500  2000 | 1500 | - | - | - | 2000  2500 | - | 2500 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 1,0 | - | - | 1420  2000 | 2000 | 1420 | 1420  2000 | 1420  2000 | 1600  2000 | 1600  2500 | 1700 | 1800  2000 | 1900 | 1800  2500 | - | 2500 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 1,2; 1,3; 1,4 | - | - | 1420  2000 | 2000 | 1420  2000 | 1420  2000 | 1420  2000 | 1500  2000 | 1600  2000  2500 | 1800 | 1800  2000  2500 | 2000 | 1800  2500 | 2000  2500 | 2500  3000 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 1,5; 1,6; 1,8 | - | - | 1420  2000 | 1420  2000 | 1420  2000 | 1420  2000 | 1420  6000 | 1500  6000 | 1600  6000 | 1800  6000 | 1500  6000 | 2000  6000 | 1500  6000 | 2000  6000 | 2000  6000 | 2000  6000 | 2000  6000 | 2000  6000 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 2,0; 2,2 | - | - | 1420  2000 | 1420  2000 | 1420  2000 | 1420  6000 | 1420  6000 | 1500  6000 | 1600  6000 | 2000  6000 | 1800  6000 | 2000  6000 | 2000  6000 | 2000  6000 | 2000  6000 | 2000  6000 | 2000  6000 | 2000  6000 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 2,5; 2,8 | - | - | 2000 | 2000 | 2000 | 2000  6000 | 1420  6000 | 1600  6000 | 1600  6000 | 2000  6000 | 2000  6000 | 2000  6000 | 2000  6000 | 2000  6000 | 2000  6000 | 2000  6000 | 2000  6000 | 2000  6000 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 3,0; 3,2; 3,5;  3,8; 3,9 | - | - | 2000 | 2000 | 2000 | 2000  6000 | 1420  6000 | 1600  6000 | 1600  6000 | 2000  6000 | 2000  6000 | 2000  6000 | 2000  6000 | 2000  6000 | 2000  6000 | 2000  6000 | 2000  6000 | 2000  6000 | 2000  6000 | 2000  6000 | 2000  6000 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 4,0; 4,5;  5,0; 5,5 | - | - | 2000 | 2000 | 2000 | 2000  6000 | 1420  6000 | 2000  6000 | 2000  6000 | 2000  6000 | 2000  6000 | 2000  6000 | 2000  6000 | 2000  6000 | 2000  6000 | 2000  6000 | 2000  6000 | 2000  6000 | 2000  6000 | 2000  6000 | 2000  6000 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 6; 6,5; 7; 7,5 | - | - | - | - | - | 2000  7000 | 2000  7000 | 2000  7000 | 2000  7000 | 2000  7000 | 2000  7000 | 2000  7000 | 2000  7000 | 2000  7000 | 2000  7000 | 2000  7000 | 2000  7000 | 2000  7000 | 2000  7000 | 2000  7000 | 2000  7000 | 2000  7000 | 2000  7000 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 8; 8,5; 9; 9,5; 10; 10,5 | - | - | - | - | - | 2000  8000 | 2000  8000 | 2000  8000 | 2000  8000 | 2000  8000 | 2000  8000 | 2000  8000 | 2000  8000 | 2000  8000 | 2000  8000 | 2000  8000 | 2000  8000 | 2000  12000 | 3000  12000 | 3000  12000 | 3000  12000 | 3000  12000 | 3000  12000 | 3000  12000 | 3000  12000 | 3000  12000 | 4000  12000 | 4000  12000 | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 11; 11,5; 12; 12,5 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2000  6000 | 2000  6000 | 2000  8000 | 2000  8000 | 2000  8000 | 2000  12000 | 3000  12000 | 3000  12000 | 3000  12000 | 3000  10000 | 3000  10000 | 3000  10000 | 3000  10000 | 3000  10000 | 4000  10000 | 4000  9000 | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 13; 13,5; 14; 14,5; 15; 15,5; 16; 16,5; 17; 17,5; 18; 18,5; 19; 19,5; 20; 20,5; 21; 21,5; 22; 22,5; 23; 23,5; 24; 24,5; 25; 25,5 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2500  6500 | 2500  6500 | 2500  12000 | 2500  12000 | 2500  12000 | 3000  12000 | 3000  11000 | 3200  11000 | 3200  10000 | 3200  10000 | 3200  10000 | 3200  10000 | 3200  10000 | 3200  10000 | 3200  10000 | 3200  10000 | 3200  10000 | 3200  10000 | 3200  10000 | - | - | - | - | - | - |
| 26; 27; 28; 29; 30; 31; 32; 34; 36; 38; 40 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2500  12000 | 2500  12000 | 2500  12000 | 3000  12000 | 3000  12000 | 3200  12000 | 3200  12000 | 3200  12000 | 3200  12000 | 3200  12000 | 3200  12000 | 3200  12000 | 3200  11000 | 3200  11000 | 3200  10000 | 3200  10000 | 3200  10000 | 3200  10000 | 3000  9500 | 3200  9500 | 3400  9500 | 3600  9500 | - |
| 42; 45; 48; 50; 52; 55; 58; 60; 62; 65; 68; 70; 72; 75; 78; 80; 82; 85; 87; 90; 92; 95; 100; 105; 110; 115; 120; 125; 130; 135; 140; 145; 150; 155; 160 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2500  9000 | 2500  9000 | 3000  9000 | 3000  9000 | 3000  9000 | 3500  9000 | 3500  9000 | 3500  9000 | 3500  9000 | 3500  9000 | 3500  9000 | 3500  9000 | 3500  9000 | 3000  9000 | 3000  9000 | 3000  9000 | 3000  9000 | 3000  9000 | 3000  9000 | 3200  9000 | 3400  8500 | 3600  8000 | 3600  7000 |
| Примечание. По требованию потребителя листовой прокат может изготовляться других размеров, отличных от указанных в табл. 1. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

**(**[**Поправка**](http://www.docload.ru/Basesdoc/4/4044/index12035.htm)**. ИУС 7-2007 г.)**

Таблица 2 мм

| Ширина проката | Толщина проката, поставляемого в рулонах |
| --- | --- |
| 500 | 1,2; 1,3; 1,4; 1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0 |
| 530 | 1,2; 1,3; 1,4; 1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0 |
| 550 | 1,2; 1,3; 1,4; 1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,5; 12,0 |
| 600 | 1,2; 1,3; 1,4; 1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0 |
| 630 | 1,2; 1,3; 1,4; 1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0 |
| 650 | 1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0 |
| 670 | 1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0 |
| 700 | 1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0 |
| (710) | 1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0 |
| 750 | 1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0 |
| 800 | 1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0 |
| 850 | 1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0 |
| 900 | 1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0 |
| 950 | 1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0 |
| 1000 | 1,2; 1,3; 1,4; 1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0 |
| 1100 | 1,2; 1,3; 1,4; 1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0 |
| 1250 | 1,2; 1,3; 1,4; 1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0 |
| 1400 | 1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0 |
| (1420) | 1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0 |
| 1500 | 1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0 |
| 1600 | 3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0 |
| 1700 | 3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0 |
| 1800 | 3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0 |
| 1900 | 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0 |
| 2000 | 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0 |
| 2100 | 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0 |
| 2200 | 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0 |
| Примечание. По требованию потребителя листовой прокат может изготовляться в рулонах других размеров по толщине и ширине по сравнению с указанной в табл. 2. | |

Таблица 3

мм

| Толщина проката (листы и рулоны) | Предельное отклонение по толщине проката при ширине | | | | | | | | | | | | | |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| от 500 до 750 | | св. 750 до 1000 | | св. 1000 до 1500 | | св. 1500 до 2000 | | св. 2000 до 2300 | | св. 2300 до 2700 | | св. 2700 до 3000 | |
| Повышенная точность прокатки | Нормальная точность прокатки | Повышенная точность прокатки | Нормальная точность прокатки | Повышенная точность прокатки | Нормальная точность прокатки | Повышенная точность прокатки | Нормальная точность прокатки | Повышенная точность прокатки | Нормальная точность прокатки | Повышенная точность прокатки | Нормальная точность прокатки | Повышенная точность прокатки | Нормальная точность прокатки |
| От 0,40 до 0,50 | +0,05 | ±0,07 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |  |  |
| Св. 0,50 до 0,60 | ±0,06 | +0,08 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |  |  |
| » 0,60 » 0,75 | +0,07 | ±0,09 | ±0,07 | ±0,09 | - | - | - | - | - | - | - | - |  |  |
| » 0,75 » 0,90 | ±0,08 | ±0,10 | ±0,08 | +0,10 | - | - | - | - | - | - | - | - |  |  |
| » 0,90 » 1,10 | ±0,09 | ±0,11 | ±0,09 | ±0,12 | - | - | - | - | - | - | - | - |  |  |
| » 1,10 » 1,20 | ±0,10 | ±0,12 | ±0,11 | ±0,13 | ±0,12 | ±0,15 | - | - | - | - | - | - |  |  |
| » 1,20 » 1,30 | +0,11 | ±0,13 | ±0,12 | ±0,14 | ±0,12 | ±0,15 | - | - | - | - | - | - |  |  |
| » 1,30 » 1,40 | ±0,11 | ±0,14 | ±0,12 | ±0,15 | ±0,12 | ±0,18 | - | - | - | - | - | - |  |  |
| » 1,40 » 1,60 | ±0,12 | ±0,15 | ±0,13 | ±0,15 | ±0,13 | +0,18 | - | - | - | - | - | - |  |  |
| » 1,60 » 1,80 | ±0,13 | ±0,15 | ±0,14 | ±0,17 | ±0,14 | ±0,18 | - | - | - | - | - | - |  |  |
| » 1,80 » 2,00 | ±0,14 | ±0,16 | +0,15 | ±0,17 | +0,16 | ±0,18 | ±0,17 | +0,20 | - | - | - | - |  |  |
| » 2,00 » 2,20 | ±0,15 | ±0,17 | +0,16 | ±0,18 | ±0,17 | ±0,19 | ±0,18 | ±0,20 | - | - | - | - |  |  |
| » 2,20 » 2,50 | ±0,16 | ±0,18 | ±0,17 | ±0,19 | ±0,18 | ±0,20 | ±0,19 | ±0,21 | - | - | - | - |  |  |
| » 2,50 » 3,00 | ±0,17 | ±0,19 | ±0,18 | ±0,20 | ±0,19 | ±0,21 | ±0,20 | ±0,22 | ±0,23 | ±0,25 | - | - |  |  |
| » 3,00 » 3,50 | ±0,18 | ±0,20 | ±0,19 | ±0,21 | ±0,20 | ±0,22 | ±0,22 | ±0,24 | ±0,26 | ±0,29 | - | - |  |  |
| » 3,50 » 3,90 | ±0,20 | ±0,22 | ±0,21 | +0,23 | ±0,22 | +0,24 | +0,24 | +0,26 | ±0,28 | ±0,31 | - | - |  |  |
| » 3,90 » 5,5 | +0,10  -0,40 | +0,20  -0,40 | +0,15  -0,40 | +0,30  -0,40 | +0,10  -0,50 | +0,30  -0,50 | +0,20  -0,50 | +0,40  -0,50 | +0,25  -0,50 | +0,45  -0,50 | - | - | - | - |
| » 5,5 » 7,5 | -0,50 | +0,10  -0,50 | +0,10  -0,60 | +0,20  -0,60 | +0,10  -0,60 | +0,25  -0,60 | +0,20  -0,60 | +0,40  -0,60 | +0,25  -0,60 | +0,45  -0,60 | - | - | - | - |
| » 7,5 » 10,0 | -0,80 | +0,10  -0,80 | +0,10  -0,80 | +0,20  -0,80 | +0,20  -0,80 | +0,30  -0,80 | +0,20  -0,80 | +0,35  -0,80 | +0,25  -0,80 | +0,45  -0,80 | - | +0,60  -0,80 | - | - |
| » 10,0 » 12,0 | -0,80 | +0,20  -0,80 | +0,10  -0,80 | +0,20  -0,80 | +0,20  -0,80 | +0,30  -0,80 | +0,30  -0,80 | +0,40  -0,80 | +0,35  -0,80 | +0,50  -0,80 | - | +0,70  -0,80 | - | +1,00  -0,80 |
| Примечания:  1. По требованию предприятий Министерства авиационной промышленности допускается изготовление листового проката с минусовыми допусками, равными по величине сумме предельных отклонений.  2. По согласованию изготовителя с потребителем листовой и рулонный прокат изготовляют с предельными отклонениями по толщине:  ±0,14 мм - для проката толщиной св. 1,10 до 1,20 мм, шириной св. 1000 до 1500 мм нормальной точности прокатки;  ±0,16 мм - для проката толщиной св. 1,30 до 1,40 мм, шириной св. 1000 до 1500 мм нормальной точности прокатки;  ±0,12 мм - для проката толщиной св. 1,40 до 1,60 мм, шириной св. 750 до 1000 мм, повышенной точности прокатки;  ±0,16 мм- »   шириной св. 1000 до 1500 мм, нормальной точности прокатки;  ±0,16 мм - для проката толщиной св. 1,60 до 1,80 мм, шириной св. 750 до 1000 мм, нормальной точности прокатки;  ±0,17 мм- »   шириной св. 1000 до 1500 мм, нормальной точности прокатки;  ±0,15 мм - для проката толщиной св. 2,00 до 2,20 мм, шириной св. 750 до 1000 мм, повышенной точности прокатки;  ±0,17 мм -      »   нормальной точности прокатки;  ±0,16 мм - для проката толщиной св. 2,20 до 2,50 мм, шириной св. 750 до 1000 мм, повышенной точности прокатки;  ±0,18 мм -      »   нормальной точности прокатки;  ±0,17 мм - для проката толщиной св. 2,50 до 3,00 мм, шириной св. 750 до 1000 мм, повышенной точности прокатки;  ±0,19 мм -      »   нормальной точности прокатки. | | | | | | | | | | | | | | |

Таблица 4

мм

| Толщина проката | Предельное отклонение по толщине проката при ширине | | | | | | | | | | | | | |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Св. 1000 до 1200 | Св. 1200 до 1500 | Св. 1500 до 1700 | Св. 1700 до 1800 | Св. 1800 до 2000 | Св. 2000 до 2300 | Св. 2300 до 2500: | Св. 2500 до 2600 | Св. 2600 до 2800 | Св. 2800 до 3000 | Св. 3000 до 3200 | Св. 3200 до 3400 | Св. 3400 до 3600 | Св. 3600 до 3800; |
| Св. 12,5 до 25,0 | +0,2 | +0,2 | +0,3 | +0,4 | +0,6 | +0,8 | +0,8 | +1,0 | +1,1 | +1,2 | +1,3 | +1,4 | - | - |
|  | -0,8 | -0,8 | -0,8 | -0,8 | -0,8 | -0,8 | -0,8 | -0,8 | -0,8 | -0,8 | -0,8 | -0,8 |  |  |
| » 25,0 » 30,0 | +0,2 | +0,2 | +0,3 | +0,4 | +0,6 | +0,8 | +0,9 | +1,0 | +1,1 | +1,2 | +1,3 | +1,4 | +1,5 | +1,6 |
|  | -0,9 | -0,9 | -0,9 | -0,9 | -0,9 | -0,9 | -0,9 | -0,9 | -0,9 | -0,9 | -0,9 | -0,9 | -0,9 | -0,9 |
| » 30,0 » 34,0 | +0,2 | +0,3 | +0,3 | +0,4 | +0,5 | +0,8 | +0,9 | +1,0 | +1,2 | +1,3 | +1,4 | +1,5 | +1,6 | +1,7 |
|  | -1,0 | -1,0 | -1,0 | -1,0 | -1,0 | -1,0 | -1,0 | -1,0 | -1,0 | -1,0 | -1,0 | -1,0 | -1,0 | -1,0 |
| » 34,0 » 40,0 | +0,3 | +0,4 | +0,5 | +0,6 | +0,7 | +0,9 | +1,0 | ±1,1 | +1,3 | +1,4 | +1,5 | +1,6 | +1,7 | +1,8 |
|  | -1,1 | -1,1 | -1,1 | -1,1 | -1,1 | -1,1 | -1,1 |  | -1,1 | -1,1 | -1,1 | -1,1 | -1,1 | -1,1 |
| » 40,0 » 50,0 | +0,4 | +0,5 | +0,6 | +0,7 | +0,8 | +1,0 | +1,1 | ±1,2 | +1,4 | +1,5 | +1,6 | +1,7 | +1,8 | +1,9 |
|  | -1,2 | -1,2 | -1,2 | -1,2 | -1,2 | -1,2 | -1,2 |  | -1,2 | 19, | -1,2 | -1,2 | -1,2 | -1,2 |
| » 50,0 » 60,0 | +0,6 | +0,6 | +0,7 | +0,8 | +0,9 | +1,0 | +1,1 | +1,2 | +1,4 | +1,5 | +1,6 | +1,7 | +1,8 | +1,9 |
|  | -1,3 | -1,3 | -1,3 | -1,3 | -1,3 | -1,3 | -1,3 | -1,3 | -1,3 | -1,3 | -1,3 | -1,3 | -1,3 | -1,3 |
| » 60,0 » 70,0 | -. | +0,7 | +0,8 | +0,9 | +1,0 | +1,1 | +1,2 | +1,3 | +1,4 | +1,5 | ±1,6 | +1,7 | +1,8 | +1,9 |
|  |  | -1,6 | -1,6 | -1,6 | -1,6 | -1,6 | -1,6 | -1,6 | -1,6 | -1,6 |  | -1,6 | -1,6 | -1,6 |
| » 70,0 » 80,0 | - | +0,7 | +0,8 | +0,9 | +1,0 | +1,1 | +1,2 | +1,3 | +1,4 | +1,5 | +1,6 | +1,7 | +1,8 | +1,9 |
|  |  | -2,2 | -2,2 | -2,2 | -2,2 | -2,2 | -2,2 | -2,2 | -2,2 | -2,2 | -2,2 | -2,2 | -2,2 | -2,2 |
| » 80,0 » 90,0 | - | +0,8 | +0,9 | +1,0 | +1,1 | +1,2 | +1,3 | +1,4 | +1,5 | +1,6 | +1,7 | +1,8 | +1,9 | +2,0 |
|  |  | -2,5 | -2,5 | -2,5 | 2,5 | -2,5 | -2,5 | -2,5 | -2,5 | -2,5 | -2,5 | -2,5 | -2,5 | -2,5 |
| » 90,0 » 100,0 | - | +0,9 | +1,0 | +1,1 | +1,2 | +1,3 | +1,4 | +1,5 | +1,6 | +1,7 | +1,8 | +1,9 | +2,0 | +2,1 |
|  |  | -2,7 | -2,7 | -2,7 | -2,7 | -2,7 | -2,7 | -2,7 | -2,7 | -2,7 | -2,7 | -2,7 | -2,7 | -2,7 |
| » 100,0 » 115,0 | - | +1,1 | +1,2 | +1,3 | +1,4 | +1,5 | +1,6 | +1,7 | +1,8 | +1,9 | +2,0 | +2,1 | +2,2 | +2,3 |
|  |  | -3,1 | -3,1 | -3,1 | -3,1 | -3,1 | -3,1 | -3,1 | -3,1 | -3,1 | -3,1 | -3,1 | -3,1 | -3,1 |
| » 115,0 » 125,0 | - | +1,4 | +1,5 | +1,6 | +1,7 | +1,8 | +1,9 | +2,0 | +2,1 | +2,2 | +2,3 | +2,4 | +2,5 | +2,6 |
|  |  | -3,5 | -3,5 | -3,5 | -3,5 | -3,5 | -3,5 | -3,5 | -3,5 | -3,5 | -3,5 | -3,5 | -3,5 | -3,5 |
| » 125,0 » 140,0 | - | +1,6 | +1,7 | +1,8 | +1,9 | +2,0 | +2,1 | +2,2 | +2,3 | +2,4 | +2,5 | +2,6 | +2,8 | +2,9 |
|  |  | -3,8 | -3,8 | -3,8 | -3,8 | -3,8 | -3,8 | -3,8 | -3,8 | -3,8 | -3,8 | -3,8 | -3,8 | -3,8 |
| » 140,0 » 160,0 | - | +1,9 | +2,0 | +2,1 | +2,2 | +2,3 | +2,4 | +2,5 | +2,6 | +2,7 | +2,8 | +2,9 | +3,0 | +3,1 |
|  |  | -4,2 | -4,2 | -4,2 | -4,2 | -4,2 | -4,2 | -4,2 | -4,2 | -4,2 | -4,2 | -4,2 | -4,2 | -4,2 |
| Примечание. По требованию предприятий Министерства авиационной промышленности допускается изготовление листового проката с минусовыми допусками, равными по величине сумме предельных отклонений. | | | | | | | | | | | | | | |

5. По требованию потребителя разнотолщинность проката, изготовляемого в рулонах, в одном поперечном сечении не должна превышать половины суммы предельных отклонений по толщине.

6. Предельные отклонения по ширине проката с обрезной кромкой, изготовляемого в рулонах, не должны превышать:

+5 мм - при ширине от 500 до 1000 мм включ.;

+10 мм - при ширине св. 1000 мм.

7. Предельные отклонения по ширине проката с обрезной кромкой, изготовляемого в листах, не должны превышать норм, указанных в табл. [5](http://www.docload.ru/Basesdoc/4/4044/index.htm#i52478).

Таблица 5

мм

| Ширина проката | Толщина проката | Предельное отклонение по ширине проката |
| --- | --- | --- |
| До 800  Св. 800 | До 3,9 | +6  +10 |
| До 1500  Св. 1500 | Св. 3,9 до 16 | +10  +15 |
| Все ширины | Св. 16 до 60 | +25 |
| св. 60 до 100 | +50 |
| св. 100 до 160 | +75 |
| Примечание. Для листов длиной свыше 8 м при толщине до 12 мм, предельные отклонения по ширине не должны превышать 0,2 % длины. | | |

По согласованию изготовителя с потребителем предельные отклонения по ширине проката с обрезной кромкой, изготовляемого в листах, не должны превышать:

+5 мм - при ширине до 1000 мм включ.;

+10 мм - при ширине стали св. 1000 мм.

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3).**

8. Предельные отклонения по ширине листового проката, прокатанного полистно и изготовляемого с необрезной кромкой, не должны превышать более чем на 50 мм предельных отклонений по ширине, указанных в табл. [5](http://www.docload.ru/Basesdoc/4/4044/index.htm#i52478).

По согласованию потребителя с изготовителем допускаются другие предельные отклонения, обеспечивающие получение потребителем листов с размерами, указанными в заказе.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

9. Предельные отклонения по ширине проката, прокатанного на непрерывных станах и изготовляемого с необрезной кромкой, не должны превышать:

+20 мм - при ширине до 1000 мм;

+30 мм - при ширине свыше 1000 мм.

10. Предельные отклонения по длине проката, прокатанного полистно, не должны превышать норм, указанных в табл. [6](http://www.docload.ru/Basesdoc/4/4044/index.htm#i65786).

Таблица 6

мм

| Длина проката | Толщина проката | Предельное отклонение по длине проката |
| --- | --- | --- |
| До 1500 | До 3,9 | +10 |
| Св. 1500 | +15 |
| До 2000 | Св. 3,9 до 16 | +10 |
| Св. 2000 до 6000 | +25 |
| » 6000 | +35 |
| До 3000 | Св. 16 до 60 | +15 |
| Св. 3000 до 6000 | +25 |
| » 6000 | +40 |
| Все длины | Св. 60 до 100 | +50 |
| » 100 » 160 | +75 |

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

11. Предельные отклонения по длине проката, прокатанного на непрерывных станах и порезанного на листы, не должны превышать норм, указанных в табл. [7](http://www.docload.ru/Basesdoc/4/4044/index.htm#i74074).

Таблица 7

мм

| Длина проката | Толщина проката | Предельное отклонение по длине проката |
| --- | --- | --- |
| До 1500 | До 3,9 | +15 |
| Св. 1500 | +20 |
| До 4000 | Св. 3,9 | +20 |
| Св. 4000 | +25 |

**(Измененная редакция, Изм. № 3).**

12. Отклонения от плоскостности на 1 м длины проката, изготовляемого в листах, не должны превышать норм, указанных в табл. [8](http://www.docload.ru/Basesdoc/4/4044/index.htm#i82554).

13. Серповидность проката, изготовляемого в рулонах, не должна превышать 10 мм на длине 3 м. По согласованию изготовителя с потребителем серповидность проката, изготовляемого в листах, не должна превышать 2 мм на 1 м длины.

По согласованию потребителя с изготовителем может устанавливаться другая предельная величина серповидности.

**(Измененная редакция,**[**Изм. № 6**](http://www.docload.ru/Basesdoc/4/4044/index5062.htm)**).**

14. Резка листов должна проводиться под прямым углом. Косина реза и серповидность не должны выводить листы за номинальные размеры по ширине и длине.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

Таблица 8

мм

| Вид плоскостности | Отклонение от плоскостности при толщине проката, мм, не более | | |
| --- | --- | --- | --- |
| 0,4 - 1,4 | 1,5 - 3,9 | 4,0 и более |
| Особо высокая | 8 | 8 | 5 |
| Высокая | 10 | 10 | 8 |
| Улучшенная | 15 | 12 | 10 |
| Нормальная | 20 | 15 | 12 |
| Примечания:  1. Отклонения от плоскостности, приведенные в табл. [8](http://www.docload.ru/Basesdoc/4/4044/index.htm#i82554), распространяются на листы из проката с в < 70 кгс/мм2, для листов из проката с в *>* 70 кгс/мм2 нормы устанавливаются в стандартах на общие технические требования или в технических условиях.  2. Листовой прокат с особо высокой плоскостностью изготовляется по согласованию потребителя с изготовителем. | | | |

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

15. При изготовлении проката в листах и рулонах с необрезной кромкой надрывы и другие дефекты (если они имеются на кромках) не должны превышать половины предельных отклонений по ширине и выводить листы за номинальный размер по ширине, указанной в заказе.

16. Прокат, изготовляемый в рулонах, не должен иметь скрученных и смятых концов. Допускаются в отдельных местах загнутые кромки под углом не более 90°.

17. Телескопичность проката, изготовляемого в рулонах, не должна превышать норм, указанных в табл. [9](http://www.docload.ru/Basesdoc/4/4044/index.htm#i91139).

Таблица 9

мм

| Толщина проката | Ширина проката | Телескопичность рулонов |
| --- | --- | --- |
| До 2,5 | До 800 | 50 |
| Св. 800 | 100 |
| Св. 2,5 | До 800 | 35 |
| Св. 800 | 70 |
| Примечание. По согласованию изготовителя с потребителем телескопичность проката в рулонах толщиной до 2,5 мм, шириной св. 800 мм не должна превышать 70 мм. | | |

Превышение одного внутреннего или одного наружного витка над поверхностью торца рулона не является телескопичностью.

Допускается неплотное прилегание двух наружных витков рулона.

**(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).**

18. Измерение толщины проката проводят:

а) на листах - на расстоянии не менее 100 мм от торцов и не менее 40 мм от кромок;

б) на рулонах - на расстоянии не менее 40 мм от кромок и не менее 2 м от конца рулона.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

19. Ширина проката, изготовляемого в рулонах, измеряется на расстоянии не менее 2 м от конца рулона.

Концы неполной ширины по длине не должны превышать ширины рулона. По требованию потребителя концы неполной ширины должны быть обрезаны.

20. Методы измерения отклонений формы - по [ГОСТ 26877](http://www.docload.ru/Basesdoc/4/4058/index.htm" \o "Металлопродукция. Методы измерения отклонений формы).

**(Измененная редакция, Изм. № 1,**[**6**](http://www.docload.ru/Basesdoc/4/4044/index5062.htm)**).**

21. Прокат в рулонах может состоять не более чем из двух кусков (отдельных или соединенных сварным швом).

Отношение длин кусков в одном рулоне не должно быть менее 1:5. По согласованию потребителя с изготовителем допускаются рулоны с большим количеством кусков или сварных швов.

22. Внутренний диаметр рулона должен быть не менее 650 мм и не более 1000 мм.

23. Максимальная масса каждого рулона не должна превышать 20 т. По согласованию потребителя с изготовителем допускаются рулоны другой массы.

21 - 23. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

*ПРИЛОЖЕНИЕ*

*Справочное*

**ТАБЛИЦА ОПРЕДЕЛЕННЫХ СКЛАДСКИХ РАЗМЕРОВ ЛИСТОВ**

мм

| Толщина проката | Длина листового проката при ширине | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 500 | 510 | 600 | 650 | 670 | 700 | 710 | 750 | 800 | 850 | 900 | 950 | 1000 | 1100 | 1250 | 1400 | 1420 | 1500 | 1600 | 1700 | 1800 |
| 0,40; 0,45; 0,50; 0,55; 0,60 |  | 710 | 1200 | 1400 | 1420 | 1420 | 1200 | 1500 | - | - | - | - | 2000 | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 1200 | 1420 | 1420 |  |  |  | 1420 | 2000 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | 2000 |  |  |  | 2000 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 0,63; 0,65; 0,70; 0,75 | 1200 | 710 | 1420 | 2000 | 1420 | 1420 | 1200 | 1500 | - | - | - | - | 2000 | - | 2500 | - | - | - | - | - | - |
|  | 1420 | 2000 |  |  |  | 1420 | 2000 |  |  |  |  | 2500 |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  | 2000 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 0,8; 0,9 |  | 710 | 1420 | 2000 | 1420 | 1420 | 1200 | 1500 | 1500 | - | - | - | 2000 | - | 2500 | - | - | - | - | - | - |
| 1200 | 1420 | 2000 |  |  |  | 1420 | 2000 |  |  |  |  | 2500 |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  | 2000 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 1,0 | - | - | 1420 | 2000 | 1420 | 1420 | 1420 | 1500 |  |  | 1800 | 1900 | 1800 | - | 2500 | - | - | - | - | - | - |
|  |  | 2000 |  |  |  | 2000 | 2000 | 1600 | 1700 | 2000 |  | 2000 |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 2500 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 1,2; 1,3; 1,4 | - | - | 1420 |  | 1420 | 1420 | 1420 | 1500 | 1600 | 1800 | 1800 | 2000 | 1800 |  | 2500 | - | - | - | - | - | - |
|  |  | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 1600 | 2000 | 2000 | 2000 |  | 2000 | 2000 | 2800 |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  | 2000 |  |  |  |  | 2500 |  | 3000 |  |  |  |  |  |  |
| 1,5; 1,6; 1,8 | - | - | 1420 | 1420 | 1420 | 1420 | 1420 | 1500 | 1600 | 1800 | 1500 |  | 1500 |  |  |  |  |  | - | - | - |
|  |  |  |  |  |  |  | 1600 |  |  | 1800 |  | 1800 |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  | 2200 | 2200 | 2200 | 2200 | 2200 | 2200 | 2200 | 2200 | 2200 | 2200 | 2200 | 2200 |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  | 2500 | 2500 | 2500 | 2500 | 2500 | 2500 | 2500 | 2500 | 2500 | 2500 | 2500 | 2500 |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  | 3000 | 3000 | 3000 | 3000 | 3000 | 3000 | 3000 | 3000 | 3000 | 3000 | 3000 | 3000 |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 2,0; 2,2 | - | - | 1420 | 1420 | 1420 | 1420 | 1420 | 1500 | 1600 |  | 1800 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  | 1600 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 |  |  |  |
|  |  |  |  |  | 2200 | 2200 | 2200 | 2200 | 2200 | 2200 | 2200 | 2200 | 2200 | 2200 | 2200 | 2200 | 2200 |  |  |  |
|  |  |  |  |  | 2500 | 2500 | 2500 | 2500 | 2500 | 2500 | 2500 | 2500 | 2500 | 2500 | 2500 | 2500 | 2500 |  |  |  |
|  |  |  |  |  | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 |  |  |  |
|  |  |  |  |  | 3000 | 3000 | 3000 | 3000 | 3000 | 3000 | 3000 | 3000 | 3000 | 3000 | 3000 | 3000 | 3000 |  |  |  |
|  |  |  |  |  | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | - | - | - |
|  |  |  |  |  | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 |  |  |  |
|  |  |  |  |  | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 |  |  |  |
|  |  |  |  |  | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 |  |  |  |
|  |  |  |  |  | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 |  |  |  |
|  |  |  |  |  | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 2,5; 2,8 |  |  |  |  |  |  | 1420 | 1600 | 1600 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| - | - | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 |  |  |  |
|  |  |  |  |  | 2200 | 2200 | 2200 | 2200 | 2200 | 2200 | 2200 | 2200 | 2200 | 2200 | 2200 | 2200 | 2200 |  |  |  |
|  |  |  |  |  | 2500 | 2500 | 2500 | 2500 | 2500 | 2500 | 2500 | 2500 | 2500 | 2500 | 2500 | 2500 | 2500 |  |  |  |
|  |  |  |  |  | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 |  |  |  |
|  |  |  |  |  | 3000 | 3000 | 3000 | 3000 | 3000 | 3000 | 3000 | 3000 | 3000 | 3000 | 3000 | 3000 | 3000 |  |  |  |
|  |  |  |  |  | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | - | - | - |
|  |  |  |  |  | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 |  |  |  |
|  |  |  |  |  | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 |  |  |  |
|  |  |  |  |  | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 |  |  |  |
|  |  |  |  |  | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 |  |  |  |
|  |  |  |  |  | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9 |  |  |  |  |  |  | 1420 | 1600 | 1600 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| - | - | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 |
|  |  |  |  |  | 2200 | 2200 | 2200 | 2200 | 2200 | 2200 | 2200 | 2200 | 2200 | 2200 | 2200 | 2200 | 2200 | 2200 | 2200 | 2200 |
|  |  |  |  |  | 2500 | 2500 | 2500 | 2500 | 2500 | 2500 | 2500 | 2500 | 2500 | 2500 | 2500 | 2500 | 2500 | 2500 | 2500 | 2500 |
|  |  |  |  |  | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 |
|  |  |  |  |  | 3000 | 3000 | 3000 | 3000 | 3000 | 3000 | 3000 | 3000 | 3000 | 3000 | 3000 | 3000 | 3000 | 3000 | 3000 | 3000 |
|  |  |  |  |  | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 |
|  |  |  |  |  | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 |
|  |  |  |  |  | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 |
|  |  |  |  |  | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 |
|  |  |  |  |  | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 |
|  |  |  |  |  | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 |

*Продолжение*

мм

| Толщина проката | Длина листового проката при ширине | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 600 | 650 | 670 | 700 | 710 | 750 | 800 | 850 | 900 | 930 | 1000 | 1100 | 1250 | 1400 | 1420 | 1500 | 1600 | 1700 | 1800 | 1900 | 2000 | 2100 | 2200 | 2300 | 2400 | 2500 |
| 4,0; 4,5; 5,0; 5,5 |  |  |  |  | 1420 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  | 2200 | 2200 | 2200 | 2200 | 2200 | 2200 | 2200 | 2200 | 2200 | 2200 | 2200 | 2200 | 2200 | 2200 | 2200 | 2200 |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  | 2500 | 2500 | 2500 | 2500 | 2500 | 2500 | 2500 | 2500 | 2500 | 2500 | 2500 | 2500 | 2500 | 2500 | 2500 | 2500 |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  | 3000 | 3000 | 3000 | 3000 | 3000 | 3000 | 3000 | 3000 | 3000 | 3000 | 3000 | 3000 | 3000 | 3000 | 3000 | 3000 |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | - | - | - | - | - | - | - |
|  |  |  | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 6; 6,5; 7; 7,5 | - | - | - | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 |  |  |  |  |  |
|  |  |  | 2200 | 2200 | 2200 | 2200 | 2200 | 2200 | 2200 | 2200 | 2200 | 2200 | 2200 | 2200 | 2200 | 2200 | 2200 | 2200 | 2200 | 2200 |  |  |  |  |  |
|  |  |  | 2500 | 2500 | 2500 | 2500 | 2500 | 2500 | 2500 | 2500 | 2500 | 2500 | 2500 | 2500 | 2500 | 2500 | 2500 | 2500 | 2500 | 2500 |  |  |  |  |  |
|  |  |  | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 |  |  |  |  |  |
|  |  |  | 3000 | 3000 | 3000 | 3000 | 3000 | 3000 | 3000 | 3000 | 3000 | 3000 | 3000 | 3000 | 3000 | 3000 | 3000 | 3000 | 3000 | 3000 |  |  |  |  |  |
|  |  |  | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 |  |  |  |  |  |
|  |  |  | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | - | - | - | - | - |
|  |  |  | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 |  |  |  |  |  |
|  |  |  | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 |  |  |  |  |  |
|  |  |  | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 |  |  |  |  |  |
|  |  |  | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 |  |  |  |  |  |
|  |  |  | 7000 | 7000 | 7000 | 7000 | 7000 | 7000 | 7000 | 7000 | 7000 | 7000 | 7000 | 7000 | 7000 | 7000 | 7000 | 7000 | 7000 | 7000 |  |  |  |  |  |

*Продолжение*

мм

| Толщина проката | Длина листового проката при ширине | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 600 | 650 | 670 | 700 | 710 | 750 | 800 | 850 | 900 | 950 | 1000 | 1100 | 1250 | 1400 | 1420 | 1500 | 1600 | 1700 | 1800 | 1900 | 2000 | 2100 | 2200 | 2300 | 2400 | 2500 |
| 8; 8,5; 9; 9,5; 10; 10,5 | - | - | - | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  | 2200 | 2200 | 2200 | 2200 | 2200 | 2200 | 2200 | 2200 | 2200 | 2200 | 2200 | 2200 | 2200 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  | 2500 | 2500 | 2500 | 2500 | 2500 | 2500 | 2500 | 2500 | 2500 | 2500 | 2500 | 2500 | 2500 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  | 3000 | 3000 | 3000 | 3000 | 3000 | 3000 | 3000 | 3000 | 3000 | 3000 | 3000 | 3000 | 3000 | 3000 | 3000 | 3000 | 3000 | 3000 | 3000 | 3000 | 3000 |  |  |
|  |  |  | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 |  |  |
|  |  |  | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 |
|  |  |  | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 |
|  |  |  | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 |
|  |  |  | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 |
|  |  |  | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 |
|  |  |  | 8000 | 8000 | 8000 | 8000 | 8000 | 8000 | 8000 | 8000 | 8000 | 8000 | 8000 | 8000 | 6500 | 6500 | 6500 | 6500 | 6500 | 6500 | 6500 | 6500 | 6500 | 6500 | 6500 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 7000 | 7000 | 7000 | 7000 | 7000 | 7000 | 7000 | 7000 | 7000 | 7000 | 7000 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 7500 | 7500 | 7500 | 7500 | 7500 | 7500 | 7500 | 7500 | 7500 | 7500 | 7500 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 8000 | 8000 | 8000 | 8000 | 8000 | 8000 | 8000 | 8000 | 8000 | 8000 | 8000 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 9000 | 9000 | 9000 | 9000 | 9000 | 9000 | 9000 | 9000 | 9000 | 9000 | 9000 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 10000 | 10000 | 10000 | 10000 | 10000 | 10000 | 10000 | 10000 | 10000 | 10000 | 10000 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 11000 | 11000 | 11000 | 11000 | 11000 | 11000 | 11000 | 11000 | 11000 | 11000 | 11000 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 12000 | 12000 | 12000 | 12000 | 12000 | 12000 | 12000 | 12000 | 12000 | 12000 | 12000 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 11; 11,5; 12;12,5 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 2200 | 2200 | 2200 | 2200 | 2200 | 2200 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 2500 | 2500 | 2500 | 2500 | 2500 | 2500 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 3000 | 3000 | 3000 | 3000 | 3000 | 3000 | 3000 | 3000 | 3000 | 3000 | 3000 | 3000 | 3000 | 3000 |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 8000 | 8000 |  | 7000 | 7000 | 7000 | 7000 | 7000 | 7000 | 7000 | 7000 | 7000 | 7000 | 7000 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 7500 | 7500 | 7500 | 7500 | 7500 | 7500 | 7500 | 7500 | 7500 | 7500 | 7500 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 8000 | 8000 | 8000 | 8000 | 8000 | 8000 | 8000 | 8000 | 8000 | 8000 | 8000 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 9000 | 9000 | 9000 | 9000 | 9000 | 9000 | 9000 | 9000 | 9000 | 9000 | 9000 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 10000 | 10000 | 10000 | 10000 | 10000 | 10000 | 10000 | 10000 | 10000 | 10000 |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 11000 | 11000 | 11000 | 11000 | 11000 |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 12000 | 12000 | 12000 | 12000 | 12000 |  |  |  |  |  |  |

*Продолжение*

мм

| Толщина проката | Длина листового проката при ширине | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1000 | 1100 | 1250 | 1400 | 1420 | 1500 | 1600 | 1700 | 1800 | 1900 | 2000 | 2100 | 2200 | 2300 | 2400 | 2500 | 2600 | 2700 | 2800 | 2900 | 3000 | 3200 | 3400 | 3600 | 3800 |
| 13; 13,5; 14; 14,5; 15,0; 15,5; 16; 16,5; 17; 17,5; 18; 18,5;19; 19,5; 20;20,5; 21; 21,5; 22; 22,5; 23; 23,5; 24; 24,5; 25; 25,5 | 2500 | 2500 | 2500 | 2500 | 2500 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 2800 | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 3000 | 3000 | 3000 | 3000 | 3000 | 3000 | 3000 | 3200 | 3200 | 3200 | 3200 | 3200 | 3200 | 3200 | 3200 | 3200 | 3200 | 3200 | 3200 |  |  |  |  |  |  |
| 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 |  |  |  |  |  |  |
| 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 |  |  |  |  |  |  |
| 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 |  |  |  |  |  |  |
| 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 |  |  |  |  |  |  |
| 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 |  |  |  |  |  |  |
| 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | - | - | - | - | - | - |
| 6500 | 6500 | 6500 | 6500 | 6500 | 6500 | 6500 | 6500 | 6500 | 6500 | 6500 | 6500 | 6500 | 6500 | 6500 | 6500 | 6500 | 6500 | 6500 |  |  |  |  |  |  |
|  |  | 7000 | 7000 | 7000 | 7000 | 7000 | 7000 | 7000 | 7000 | 7000 | 7000 | 7000 | 7000 | 7000 | 7000 | 7000 | 7000 | 7000 |  |  |  |  |  |  |
|  |  | 7500 | 7500 | 7500 | 7500 | 7500 | 7500 | 7500 | 7500 | 7500 | 7500 | 7500 | 7500 | 7500 | 7500 | 7500 | 7500 | 7500 |  |  |  |  |  |  |
|  |  | 8000 | 8000 | 8000 | 8000 | 8000 | 8000 | 8000 | 8000 | 8000 | 8000 | 8000 | 8000 | 8000 | 8000 | 8000 | 8000 | 8000 |  |  |  |  |  |  |
|  |  | 9000 | 9000 | 9000 | 9000 | 9000 | 9000 | 9000 | 9000 | 9000 | 9000 | 9000 | 9000 | 9000 | 9000 | 9000 | 8200 | 8200 |  |  |  |  |  |  |
|  |  | 10000 | 10000 | 10000 | 10000 | 10000 | 10000 | 10000 | 10000 | 10000 | 10000 | 10000 | 10000 | 10000 | 10000 | 10000 | 10000 | 10000 |  |  |  |  |  |  |
|  |  | 11000 | 11000 | 11000 | 11000 | 11000 | 11000 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | 12000 | 12000 | 12000 | 12000 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 26; 27; 28; 29; 30; 31; 32; 34; 36; 38; 40 | - | - | 2500 | 2500 | 2500 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | 2800 | 2800 | 2800 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | 3000 | 3000 | 3000 | 3000 | 3000 | 3200 | 3200 | 3200 | 3200 | 3200 | 3200 | 3200 | 3200 | 3200 | 3200 | 3200 | 3200 | 3200 | 3000 | 3200 | 3400 | 3600 |  |
|  |  | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 |  |
|  |  | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 |  |
|  |  | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 |  |
|  |  | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 |  |
|  |  | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 |  |
|  |  | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 |  |
|  |  | 6500 | 6500 | 6500 | 6500 | 6500 | 6500 | 6500 | 6500 | 6500 | 6500 | 6500 | 6500 | 6500 | 6500 | 6500 | 6500 | 6500 | 6500 | 6500 | 6500 | 6500 | 6500 | - |
|  |  | 7000 | 7000 | 7000 | 7000 | 7000 | 7000 | 7000 | 7000 | 7000 | 7000 | 7000 | 7000 | 7000 | 7000 | 7000 | 7000 | 7000 | 7000 | 7000 | 7000 | 7000 | 7000 |  |
|  |  | 7500 | 7500 | 7500 | 7500 | 7500 | 7500 | 7500 | 7500 | 7500 | 7500 | 7500 | 7500 | 7500 | 7500 | 7500 | 7500 | 7500 | 7500 | 7500 | 7500 | 7500 | 7500 |  |
|  |  | 8000 | 8000 | 8000 | 8000 | 8000 | 8000 | 8000 | 8000 | 8000 | 8000 | 8000 | 8000 | 8000 | 8000 | 8000 | 8000 | 8000 | 8000 | 8000 | 8000 | 8000 | 8000 |  |
|  |  | 9000 | 9000 | 9000 | 9000 | 9000 | 9000 | 9000 | 9000 | 9000 | 9000 | 9000 | 9000 | 9000 | 9000 | 9000 | 9000 | 8000 | 9000 | 9000 | 9000 | 9000 | 9000 |  |
|  |  | 10000 | 10000 | 10000 | 10000 | 10000 | 10000 | 10000 | 10000 | 10000 | 10000 | 10000 | 10000 | 10000 | 10000 | 100000 | 100000 | 100000 | 100000 | 9500 | 9500 | 9500 | 9500 |  |
|  |  | 11000 | 11000 | 11000 | 11000 | 11000 | 11000 | 11000 | 11000 | 11000 | 11000 | 11000 | 11000 | 11000 | 11000 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | 12000 | 12000 | 12000 | 12000 | 12000 | 12000 | 12000 | 12000 | 12000 | 12000 | 12000 | 12000 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 42; 45; 48; 50; 52; 55; 58; 60; 62; 65; 68; 70; 72; 75; 78; 80; 82; 85; 87; 90;92; 95; 100; 105; 110; 115; 120; 125; 130;135; 140; 145; 150; 155; 160 | - | - | 2500 | 2500 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | 2800 | 2800 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | 3000 | 3000 | 3000 | 3000 | 3000 |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 3000 | 3000 | 3000 | 3000 | 3000 | 3200 | 3400 | 3600 | 3600 |
|  |  | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 |
|  |  | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 |
|  |  | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 |
|  |  | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 |
|  |  | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 |
|  |  | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 |
|  |  | 6500 | 6500 | 6500 | 6500 | 6500 | 6500 | 6500 | 6500 | 6500 | 6500 | 6500 | 6500 | 6500 | 6500 | 6500 | 6500 | 6500 | 6500 | 6500 | 6500 | 6500 | 6500 | 6500 |
|  |  | 7000 | 7000 | 7000 | 7000 | 7000 | 7000 | 7000 | 7000 | 7000 | 7000 | 7000 | 7000 | 7000 | 7000 | 7000 | 7000 | 7000 | 7000 | 7000 | 7000 | 7000 | 7000 | 7000 |
|  |  | 7500 | 7500 | 7500 | 7500 | 7500 | 7500 | 7500 | 7500 | 7500 | 7500 | 7500 | 7500 | 7500 | 7500 | 7500 | 7500 | 7500 | 7500 | 7500 | 7500 | 7500 | 7500 |  |
|  |  | 8000 | 8000 | 8000 | 8000 | 8000 | 8000 | 8000 | 8000 | 8000 | 8000 | 8000 | 8000 | 8000 | 8000 | 8000 | 8000 | 8000 | 8000 | 8000 | 8000 | 8000 | 8000 |  |
|  |  | 9000 | 9000 | 9000 | 9000 | 9000 | 9000 | 9000 | 9000 | 9000 | 9000 | 9000 | 9000 | 9000 | 9000 | 9000 | 9000 | 9000 | 9000 | 9000 | 9000 | 8500 |  |  |

Примечание. При поставке листов по форме № 1 допускается наличие не более трех других размеров, выбранных из данной таблицы, в количестве не более 20 % от партии, кровельного и оцинкованного проката не более 10 % от партии.

**ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ**

**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством черной металлургии СССР**

**РАЗРАБОТЧИКИ**

**И.Н. Голиков, Л.В. Меандров, И.С. Тришевский, И.С. Гринь, A.M. Мелешко, А.В. Дюбина, И.М. Козлова**

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 27.06.74 № 1573**

**3. ВЗАМЕН ГОСТ 8597-57 в части листов шириной 500 мм и более, ГОСТ 3680-57 и ГОСТ 8075-56 в части горячекатаных листов, ГОСТ 5681-57**

**4. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 1969-79 в части конструкционного нелегированного проката и низколегированного толщиной от 1,00 до 2,80 мм в листах и рулонах и СТ СЭВ 3901-82 в части проката толщиной от 3,00 до 160 мм в листах**

**5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**